

3D 列印機、光固化列印機借用規定

壹、相關設備：

器材名稱		數量	備註
1.	Zortrax M300 Plus 3D 列印機	1 台	線材直徑:1.75mm
2.	3D 列印機簡易維修包	1 盒	
3.	Phrozen Sonic Mega 8K 光固化列印機	1 台	
4.	Mega Cure UV 後光固化燈	1 台	
5.	光固化機簡易維修包	1 盒	
6.	超聲波清洗機	1 台	
7.	副廠 QTS PLA 3D 列印線材	X	1000g/捲
8.	原廠 Z-HIPS 3D 列印線材	X	
9.	原廠 Z-PETG(黑) 3D 列印線材	X	
10.	Phrozen Aqua-Gray 8K 光固化樹脂	X	
11.	95%酒精	X	
12.	清洗用鐵盤/塑膠盒	各 1 個	

貳、登記及使用辦法：

一、機台及時段採預約方式登記使用。

二、登記的同時一併繳交完成檔案及耗材費。時間截止後即不再受理檔案。

三、繳交檔案後不再受理改檔，請同學務必確認檔案無誤才繳交。如因設定錯誤導致作品製作失敗依然需繳交耗材費。

四、Zortrax M300 Plus 耗材使用量以軟體(Z-SUIT)顯示為主，Phrozen Sonic Mega 8K 耗材使用量以軟體(CHITUBOX)顯示為主。耗材費之計算方式如下：

Zortrax M300 Plus→QTS PLA 線材每公克 1 元。

Phrozen Sonic Mega 8K→Aqua-Gray 樹脂按照軟體計算結果計價。

顯示之金額計算至小數點後一位四捨五入。且以「整體物件」計價。整體物件包含「主體」加「支撐」。

例 1：軟體顯示費用 205.418，則收取耗材費 205 元。

例 2：軟體顯示費用 18.6069，則收取耗材費 19 元。

五、同學在繳交檔案時，請特別注意作品設定：

M300 Plus：請各組同學先行各自設定好自己作品的尺寸(長、寬、高，單位為 mm)及抬升高度，並儲存為專案檔(不可儲存為切片檔)，支撐選擇「自動」。填充模式及濃度各組組員統一一種即可。作品繳交給系辦後由助教進行合板切片及收取費用。

Sonic Mega 8K：請各組同學先行各自設定好自己作品的尺寸(長、寬、高，單位為 mm)、抬升高度、傾斜角度、及支撐(若作品為中空設計也請先做好打孔位置及壁厚)，最後儲存為專案檔(不可儲存為切片檔)。作品繳交給系辦後由助教進行合板切片及收取

費用。

*檔名請以以下範例為準：A*****_王大明_(作品名稱)

參、管理規章：

一、違反下列事項禁止使用機器，第一次禁一週、第二次禁兩週，第三次當學期禁止借用：

1. 到現場還在調整檔案者。
2. 擅自搬動機台者。
3. 未確實繳交耗材費者。

二、違反下列事項，經管理同學勸阻未改善者，當學期禁止借用機器：

1. 故意破壞機器設備者。(沒收押金且全額賠償)
2. 利用設備製作課業以外私人營利用途之作品。
3. 未經正常程序向助教登記，擅自使用機器。
4. 禁借期間使用機器者。

肆、備註：

1. 借用機台前，需為已經修習過本系相關課程之同學。
2. 切勿碰觸 3D 列印機之噴頭及平台避免燙傷。
3. 上課時段，課代請繳交分組名單；當週若需使用到機台，請與授課老師聯繫，提前使用上課預借器材之清單，並告知使用時間，以便提前準備作業。
4. 系辦、授課老師、及管理同學有絕對管理權，對任何嚴重影響機台使用之同學，得當場強制其離開。
5. 凡使用 3D 列印機、光固化列印機製做作品者，皆需繳納耗材費用。使用之耗材量以軟體顯示為主。耗材費之計算則以當學期公布之價目表計費。
6. 如欲臨時狀況或最重影響機台使用狀況時，系辦得暫停機台之開放。
7. 若同學設計之作品較大須個別輸出或數量較多，將由印製時長相對較少的作品優先列印。
8. 以上如未有盡事宜，系辦得隨時增補條文。