

檔 號：

保存年限：

# 勞動部勞動力發展署技能檢定中心 令

發文日期：中華民國115年2月3日  
發文字號：技發字第1151300053號



修正「網版製版印刷技術士技能檢定規範」，名稱並修正為「技術士技能檢定網版製版印刷職類規範」，並自即日生效。

附修正「技術士技能檢定網版製版印刷職類規範」

主任 **楊國聖**

裝

訂

線

# 技術士技能檢定網版製版印刷職類規範修正規定

級 別：丙級

工作範圍：從事網版製版或網版印刷等基礎相關工作。

應具知能：應具備下列各項技能及相關知識。

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
一、作業準備	(一)判讀原稿	1. 能閱讀原稿、底片、網版、樣稿及色彩條件需求。 2. 能閱讀工作單，瞭解製版及印刷製程，以便按工作單指示執行工作。	(1)瞭解網版製版及印刷概論。 (2)瞭解原稿並判讀。 (3)瞭解製版、印刷專業名詞及工作符號。 (4)瞭解色彩學原理。
	(二)熟悉操作步驟	能熟悉製版及印刷操作步驟。	(5)瞭解製版照相理論。
	(三)熟悉數位影像	能掌握數位影像趨勢及應用。	(6)瞭解製版及印刷資材。 (7)瞭解數位影像趨勢及應用原理。
二、工具儀器使用	(一)使用及維護工具	能使用製版及印刷相關手工具，並能正確操作。	(1)瞭解手工具正確使用方法及保養要領。
	(二)使用檢測儀器	能使用製版與印刷檢測儀器，並正確操作及保養。	(2)瞭解製版、印刷檢測儀器應用及保養要領。
	(三)使用溶劑	1. 能辨識網版印刷使用之各種溶劑及特性。 2. 能依不同溶劑之危險性分類，放置於特定安全場所。	(1)瞭解溶劑之種類及特性。 (2)瞭解溶劑之危險性與使用及防護規則。
三、張網及製版前處理	(一)檢測與選用網布及網框	1. 能正確選擇網布及網框材質。 2. 能正確量測網布網目數。	(1)瞭解網布、網框種類及特性。 (2)瞭解網布選用條件及製版印刷適性需求。
	(二)張網	1. 能正確使用手工或機械方式張網。	(3)瞭解張網機使用及保養方法。 (4)瞭解張網及製版

		<ol style="list-style-type: none"> <li>2. 能正確使用接著劑，並能使網布及網框緊密貼合。</li> <li>3. 能正確使用張力計量測網布張力。</li> <li>4. 能達成均勻之張網及預定張力。</li> </ol>	<p>各種檢測儀器。</p> <p>(5)瞭解張網用接著劑種類。</p> <p>(6)瞭解各種脫脂劑種類。</p>
	(三)熟悉製版前處理	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能正確判斷網布品質完整無瑕疵。</li> <li>2. 能正確執行晒版前定位、預防錯網及鋸齒作業。</li> <li>3. 能正確使用脫脂劑清潔網布。</li> <li>4. 能正確判斷網布完全脫脂。</li> </ol>	
四、版膜製作及烘版	(一)調製感光乳劑	能正確調製感光乳劑。	<p>(1)瞭解感光乳劑及感光膠膜種類。</p> <p>(2)瞭解刮槽材質及維護。</p> <p>(3)瞭解製版設備種類及功能。</p> <p>(4)瞭解影響版膜各種因素。</p> <p>(5)瞭解烘版機種類及功能。</p>
	(二)製作版膜	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能辨別選用適當良好之刮槽。</li> <li>2. 能有效去除感光乳劑之氣泡或雜質。</li> <li>3. 能正確塗布感光乳劑並保持刀口清潔。</li> <li>4. 能控制版膜厚度。</li> </ol>	
	(三)烘版	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能正確調控烘版溫度及設定。</li> <li>2. 能正確放置印版方向。</li> <li>3. 能辨識版膜乾燥情形。</li> </ol>	
五、晒版顯像及製版處理	(一)操作晒版機	能正確使用晒版機，調整曝光時間、距離及吸氣壓力等設定。	<p>(1)瞭解網布顏色及材質特性對製版之影響。</p> <p>(2)瞭解感光乳劑、感光膠膜種類及特性。</p>
	(二)測定正確曝光	能使用標準曝光測	

	時間	試片 ( Exposure Calculator ) 預設適當曝光時間，並測出正確製版曝光時間。	(3)瞭解晒版機種類及燈源特性。 (4)瞭解標準曝光測試片設定及製版後判讀。
	(三)晒版	1. 能正確進行晒版台面清潔及晒版曝光。 2. 能操作直接製版並減少錯網及鋸齒作業。 3. 能選用晒版室燈源。 4. 能避免晒版後印版不當露光，並於沖版前正確濕潤印版。	(5)瞭解底片種類、厚度、濃度、藥膜面及伸縮率等特性。 (6)瞭解底片之圖文、過網線數及網線角度關係。 (7)瞭解分色原理。 (8)瞭解錯網現象及防止要領。 (9)瞭解沖版機具使用及控制。
	(四)使用沖版機具	能正確調整沖版模式、水壓、距離及顯像操作，並確認版膜印紋清晰度。	(10)瞭解印版版膜再生藥劑種類及使用方法。 (11)瞭解印版印刷適性需求。
	(五)顯影	能正確執行晒版後顯影並控制烘版溫度。	(12)瞭解補版膠。 (13)瞭解補框邊膠。
	(六)再生印版	能正確操作印版再生流程。	(14)瞭解裱框膠帶。 (15)瞭解製版種類及製版後處理。
	(七)熟悉製版後處理	1. 能辨識版膜印紋缺失，並執行針孔、薄膜處理或版膜再補強操作。 2. 能正確處理製版後乳劑回收及用具整理。	
六、印前準備	(一)熟悉印刷流程	能依工作單內容確認印刷流程。	(1)瞭解原稿、印版、印墨、被印物、印刷機等印刷五大要素。
	(二)檢視機具設備	能依印刷製程所需，選用合適印刷、乾燥機器及用具。	(2)瞭解被印物及印刷適性需求。

	(三)檢測及校對印版	1. 能檢測印紋清晰度及版膜品質，並加以修補。 2. 能正確安排印版色序。	(3)瞭解被印物印前處理作業及設備。 (4)瞭解版膜及印墨溶劑特性。
	(四)裝版及調整	1. 能確認圖文印刷方向及正確裝版。 2. 能正確調整離版間距、抬版角度及距離。	(5)瞭解印刷相關用具與材料。 (6)瞭解色彩學原理。 (7)瞭解分色原理。 (8)瞭解錯網現象及防止要領。
	(五)調整印刷適性	能依印版及被印物屬性選擇合適印刷機，並正確調整印刷適性。	(9)瞭解印刷機械種類及功能。 (10)瞭解定位規材質。 (11)瞭解印刷工廠布置原則。
	(六)定位	能依被印物選用合適定位規。	
	(七)配置工作崗位	能確認印刷作業人員動線、機具及物品位置。	
七、印墨及被印物適性	(一)選擇印墨	能依印版及被印物材質，選擇合適之印墨。	(1)瞭解印墨種類及印刷適性。 (2)瞭解色彩學原理。
	(二)調墨及調色	1. 能依原稿指定色調配印墨。 2. 能調配印墨之黏度及乾燥速度。	(3)瞭解印墨色彩及調色。 (4)瞭解印刷色票應用。
	(三)執行被印物印前處理	能依被印物材質及印墨適性作印前處理。	(5)瞭解溶劑種類及印刷適性。 (6)瞭解被印物印前處理。
八、印刷及乾燥	(一)使用各式網版印刷機	能以手工或半自動印刷機從事兩色以上套印作業。	(1)瞭解網版印刷相關知識及理論。 (2)瞭解印刷機種類及特性。
	(二)印刷各種材質	1. 能依工作單內容從事各種材質印製。 2. 能依工作單內容調整印墨適性及色彩。	(3)瞭解印刷材料特性。 (4)瞭解印刷品質及色彩管理。 (5)瞭解乾燥方式及色彩。

		3. 能依原稿檢測項目，進行印刷品檢。	相關設備。
	(三)執行被印物乾燥	能依被印材料、印墨及印刷條件，進行乾燥作業。	
九、故障排除	(一)排除印版故障	能排除印版不良及裝版不當所引起之故障。	(1)瞭解製版及印刷相關理論。 (2)瞭解裝、卸版及印刷相關機械原理。 (3)瞭解基本電工知識。
	(二)排除製版及印刷機具故障	能檢視製版及印刷設備(含外加設備)故障原因並報請檢修。	
十、印刷後處理	(一)整理印刷機材	能執行印後卸版、清洗印版及刮刀，並清除定位模具及機台調回標準位置。	(1)瞭解網版印刷相關知識及技術。 (2)瞭解機械保養要領。 (3)瞭解印後加工種類。
	(二)整理印墨	能執行印墨及溶劑分類並妥善保存與記錄。	
	(三)整理印刷品	1. 能正確填寫工作單及原稿樣本歸檔。 2. 能篩選印刷不良品，並完成加工前處理。	
	(四)整理印刷環境	能整理印刷設備用具及環境整潔。	

級 別：乙級

工作範圍：能依照原稿，運用手工或機器，製作精密之網版印版及印刷成品，並應具備選用材料之能力，進而從事網版製版與印刷之品質管控及檢測工作。

應具知能：除應具備丙級技術士之各項技能與相關知識外，並應具備下列各項技能及相關知識。

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
一、作業準備	(一)判讀原稿	能判讀工作單，檢測原稿、底片、網版、樣稿及色彩條件需求。	(1)瞭解製版及印刷概論。 (2)瞭解原稿並判讀。
	(二)規劃工作	能依製版與印刷製程需求選用合適設備及材料，擬定工作計畫及操作步驟。	(3)瞭解製版、印刷專業名詞及工作符號。 (4)瞭解工作程序。 (5)瞭解印刷色彩原理。
	(三)熟悉數位影像	能掌握數位影像趨勢與應用。	(6)瞭解製版及印刷資材。 (7)瞭解數位影像趨勢與應用原理。
二、工具儀器使用	(一)使用及維護工具	能選用製版及印刷適當手工具，並能正確操作。	(1)瞭解手工具正確使用方法及維護要領。
	(二)使用檢測儀器	能操作調整與檢測儀器，並能正確量測及保養維護。	(2)瞭解製版與印刷相關檢測儀器功能及維護要領。
	(三)使用溶劑	1. 能辨識網版印刷所用之各種溶劑及特性。 2. 能依不同溶劑之危險性分類，放置適當之存量於安全場所。	(1)瞭解溶劑之種類及特性。 (2)瞭解溶劑之危險性與使用及防護規則。
三、張網及製版前處理	(一)檢測選用網布及網框	1. 能正確選用網布及網框材質。 2. 能正確量測網布網目數。	(1)瞭解網布、網框材質及特性。 (2)瞭解網布選用條件及製版印刷適性需求。
	(二)各式張網	1. 能正確使用手工或機械張網機及維護。 2. 能正確決定張網角度。	(3)瞭解各式張網機。 (4)瞭解張網及製版各種檢測儀器。

		<ol style="list-style-type: none"> <li>3. 能正確使用接著劑，並能使網布及網框緊密貼合。</li> <li>4. 能正確使用張力計量測網布張力。</li> <li>5. 能達成均勻之張網及預定張力。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>(5) 瞭解張網製版用各種接著劑種類特性。</li> <li>(6) 瞭解各種脫脂劑種類材質特性。</li> <li>(7) 瞭解各種鬼影消除劑。</li> </ol>
	(三) 熟悉製版前處理	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能正確判斷網布品質是否完整無瑕疵。</li> <li>2. 能執行預防錯網、鋸齒及定位作業。</li> <li>3. 能正確使用及調製脫脂劑清潔網版。</li> <li>4. 能正確判斷網布是否完全脫脂。</li> <li>5. 能排除印版各種殘留印墨及鬼影等現象。</li> </ol>	
四、版膜製作及烘版	(一) 選擇及調製感光乳劑	能正確選用並調製感光乳劑。	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 瞭解感光乳劑及感光膠膜。</li> <li>(2) 瞭解刮槽材質及維護。</li> <li>(3) 瞭解製版儀器種類及功能。</li> <li>(4) 瞭解影響版膜品質各項因素。</li> <li>(5) 瞭解直接、直間接及間接各式製版原理。</li> <li>(6) 瞭解烘版機種類及功能。</li> <li>(7) 瞭解製版室溫度、濕度及灰塵等條件需求。</li> </ol>
	(二) 製作版膜	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能辨別選用適當良好之刮槽。</li> <li>2. 能有效去除感光乳劑氣泡或雜質。</li> <li>3. 能正確塗布感光乳劑並保持刀口清潔。</li> <li>4. 能準確控制版膜品質。</li> </ol>	
	(三) 烘版	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能正確調控烘版溫度及設定。</li> <li>2. 能正確放置印版方向。</li> <li>3. 能判斷版膜是否乾燥。</li> </ol>	
五、晒版顯像及製版後處理	(一) 操作晒版機	能正確使用晒版機，調整曝光時	<ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 瞭解網布顏色及材質特性對製版</li> </ol>

		間、距離及吸氣壓力等設定。	之影響。
	(二)測定正確曝光時間	能依標準曝光測試片 ( Exposure Calculator ) 功能及特性預設適當曝光時間，並測出正確曝光時間。	(2)瞭解感光乳劑、感光膠膜種類及特性。 (3)瞭解晒版機種類及燈源特性。 (4)瞭解直接、直間接及間接製版。 (5)瞭解底片之種類、藥膜面、厚度、濃度及伸縮率等。
	(三)處理製版及晒版	1. 能正確進行晒版台面清潔，並能將底片置於網版合適位置。 2. 能操作直接製版並減少錯網及鋸齒。 3. 能選用晒版室燈源。 4. 能避免晒版後印版不當露光，並於沖版前正確濕潤印版。	(6)瞭解曝光測試片原理結構、設定、使用及製版後判讀。 (7)瞭解底片之圖文、過網線數及網線角度關係。 (8)瞭解分色原理。 (9)瞭解錯網現象及防止要領。 (10)瞭解沖版機具結構使用控制原理。
	(四)使用沖版機具	能正確調整沖版模式、水壓、距離及顯像操作，並確認版膜印紋清晰度。	(11)瞭解印版版膜再生藥劑種類、性質及使用使用方法。
	(五)顯影	能正確執行晒版後顯影並控制烘版溫度。	(12)瞭解印版印刷適性需求。 (13)瞭解補版膠。
	(六)再生印版	能正確操作印版再生流程。	(14)瞭解補框邊膠。 (15)瞭解裱框膠帶。
	(七)熟悉製版後處理	1. 能辨識版膜印紋缺失，並執行針孔、薄膜處理或版膜再補強操作。 2. 能正確處理製版後乳劑回收及用具整理。	(16)瞭解製版種類及製版後處理。 (17)瞭解堅膜液之成分及特性。
六、印前準備	(一)規劃印刷流程步驟	能依製程所需，擬定工作步驟。	(1)瞭解原稿、印版、印墨、被印

	(二)檢視機具設備	能依印刷製程所需，選用合適印刷、乾燥機器及用具。	物、印刷機等印刷五大要素。
	(三)檢測及校對印版	1. 能檢測印紋清晰度及版膜品質，並加以修補。 2. 能正確安排印版色序。	(2)瞭解被印物及印刷適性需求。 (3)瞭解被印物印前處理理論及設備。 (4)瞭解版膜及印墨溶劑特性。 (5)瞭解印刷相關用具及材料。
	(四)裝版及調整	1. 能辨識印版色別及套印先後。 2. 能確認圖文印刷方向及正確裝版。 3. 能正確調整離版間距、抬版角度及調整刮印行程位置。	(6)瞭解色彩學原理。 (7)瞭解分色原理。 (8)瞭解錯網現象及防止要領。 (9)瞭解印刷機種類及功能特性。 (10)瞭解定位模具及定位規材質。
	(五)調整印刷適性	能依印版及被印物屬性選擇合適印刷機，並正確調整印刷適性。	(11)瞭解印刷工廠布置原則。
	(六)定位	能依被印物選用合適定位規。	
	(七)配置場地	能依印刷製程，對印刷機械用具、材料及相關物品妥善規劃安置。	
七、印墨及被印物適性	(一)選擇印墨	能依印版及被印物材質，辨識選用正確之印墨。	(1)瞭解印墨種類及印刷適性。 (2)瞭解色彩學原理。
	(二)調墨及調色	1. 能依原稿指定色正確調配印墨及墨量。 2. 能使用印墨助劑及溶劑，調配印墨之印刷適性。	(3)瞭解印墨色彩及調色原理。 (4)瞭解色彩檢測儀器種類及功能。 (5)瞭解溶劑種類及印刷適性。
	(三)執行被印物印前處理	能依各種不同被印物材質及印墨適性作印前處理。	(6)瞭解各式被印物印前處理。

八、印刷及乾燥	(一)使用各式網版印刷機	能以手工或半自動印刷機，從事兩色以上套印作業。	(1)瞭解網版印刷相關知及理論。 (2)瞭解手工與各式半自動網版印刷機特性及功能。 (3)瞭解各種印刷材料學。 (4)瞭解印刷品質及色彩管理。 (5)瞭解印刷品質檢測儀器。 (6)瞭解乾燥方式及相關設備。
	(二)印刷各種材質	1. 能選用印墨及印刷機等從事各種材質印製。 2. 能依原稿需求，調控印墨色彩及印刷品質。 3. 能依原稿檢測項目，進行印刷品檢。	
	(三)執行被印物乾燥	能依被印材料、印墨及印刷條件調控乾燥設備。	
九、故障排除	(一)排除印版故障	能排除印版不良及裝版不當所引起之故障。	(1)瞭解製版及印刷相關理論。 (2)瞭解製版及印刷相關機械原理。 (3)瞭解基本電工原理。
	(二)排除製版及印刷機具故障	能檢視製版及印刷設備(含外加設備)故障原因並報請檢修。	
十、印刷後處理	(一)整理印刷機材	能執行印後卸版、清洗印版與刮刀，並移除定位模具及機台調回標準位置。	(1)瞭解網版印刷相關知識及技術。 (2)瞭解機械保養要領。 (3)瞭解印後加工種類。
	(二)整理印墨	能執行印墨與溶劑分類並妥善保存及記錄。	
	(三)整理印刷品	1. 能正確填寫工作單內容及原稿樣本歸檔。 2. 能篩選印刷不良品，並完成印後加工前處理。	
	(四)整理印刷環境	能整理印刷設備用具及環境整潔。	

級 別：甲級

工作範圍：能依照原稿，運用手工或機器，製作高精密度之網版印版及印刷成品，並應具備生產計畫、工廠管理、選配與估算材料之能力，進而從事網版製版與印刷之品質管控及檢測工作。

應具知能：除應具備乙級技術士之各項技能與相關知識外，並應具備下列各項技能及相關知識。

工作項目	技能種類	技能標準	相關知識
一、作業準備	(一)判讀原稿	能依稿件研擬分析製版與印刷設備、材質及技術需求。	(1)瞭解製版、印刷專業名詞及工作符號。
	(二)規劃製程	1. 能依時程需求，擬定製程計畫。 2. 能依稿件品質要求，擬定檢測標準。	(2)瞭解製版印刷企畫。 (3)瞭解印刷色彩原理。
	(三)電腦應用管理	能使用電腦從事製版、印刷相關作業及管理。	(4)瞭解製版及印刷品質檢測標準。 (5)瞭解生產計畫、工廠管理及材料管理。
	(四)熟悉數位趨勢	能掌握數位影像發展及應用。	(6)瞭解電腦作業及管理。 (7)瞭解數位影像趨勢及應用原理。
二、工具儀器使用管理	(一)管理使用工具	能熟練製版、印刷工具使用、維修及管理。	(1)瞭解製版、印刷工具特性、維修及管理。
	(二)使用及管理檢測儀器	能熟練製版、印刷檢測儀器使用、維修及管理。	(2)瞭解製版、印刷檢測儀器特性、維修及管理。
	(三)管理溶劑安全	1. 能辨識網版印刷所用之各種溶劑及特性。 2. 能管控溶劑存量及檢查溶劑存放場所之安全性。	(1)瞭解溶劑之種類及特性。 (2)瞭解溶劑之危險性與使用及防護規則。
三、張網與製版前處理	(一)檢測選用網布及網框	1. 能正確檢測選用網布及網框材質。 2. 能正確檢測網布目數及厚度等物性。	(1)瞭解網布、網框材質及特性。 (2)瞭解網布選用條件及製版印刷適性需求。
	(二)各式張網	1. 能依張網精度與	(3)瞭解各式張網機。

		<p>網布張力需求，選用合適張網方式並熟練操作及維護。</p> <p>2. 能正確決定張網角度。</p> <p>3. 能正確調製接著劑，並能使網布及網框緊密貼合。</p> <p>4. 能正確調整張力計量測張力。</p> <p>5. 能達成均勻之張網及預定張力。</p>	<p>(4)瞭解張網及製版各種檢測儀器。</p> <p>(5)瞭解張網製版用各種接著劑種類特性。</p> <p>(6)瞭解各種脫脂劑特性及適性。</p> <p>(7)瞭解各種鬼影消除劑。</p> <p>(8)瞭解客戶需求並規劃材料選擇及製作流程。</p>
	(三)熟悉製版前處理	<p>1. 能正確判斷網布品質完整無瑕疵。</p> <p>2. 能正確執行預防錯網、鋸齒及定位作業。</p> <p>3. 能正確選用及調製脫脂劑，並正確清潔各種網版。</p> <p>4. 能正確判斷網布完全脫脂。</p> <p>5. 能排除印版各種殘留印墨及鬼影等操作。</p>	
四、版膜製作及烘版	(一)選擇及調製感光乳劑	能依圖文精度及印刷適性需求，正確選用並調製感光乳劑。	<p>(1)瞭解各種感光乳劑及感光膠膜。</p> <p>(2)瞭解刮槽材質及維護。</p>
	(二)製作版膜	<p>1. 能依版膜厚度選用適當刮槽。</p> <p>2. 能調整刮槽刀口弧度及修護。</p> <p>3. 能有效控制製版室溫度、濕度及灰塵等條件需求。</p> <p>4. 能防止感光乳劑產生氣泡或雜質。</p> <p>5. 能正確調整自動</p>	<p>(3)瞭解製版檢測儀器種類功能及維護。</p> <p>(4)瞭解各式塗布機特性及用法。</p> <p>(5)瞭解影響版膜品質各項因素。</p> <p>(6)瞭解直接、直間接及間接各式製版原理。</p> <p>(7)瞭解堅膜液之成分及特性。</p>

		塗布機塗布感光乳劑，並控制版膜厚度及平整度。 6. 能正確操作感光膠膜製版並控制版膜厚度及平整度。 7. 能熟練操作直接、直間接及間接各式製版方式。	(8)瞭解烘版機種類及特性。 (9)瞭解製版室溫度、濕度及灰塵等條件需求。
	(三)烘版	1. 能正確調控烘版溫度及設定。 2. 能正確放置印版方向。 3. 能判斷版膜是否乾燥。	
五、晒版顯像及製版後處理	(一)操作晒版機	能依製版需求選擇晒版機，並能調整晒版機各項設定。	(1)瞭解網布顏色及材質特性對製版之影響。 (2)瞭解感光乳劑、感光膠膜種類及特性。 (3)瞭解晒版機、燈源種類、反射罩及平行光設置等特性。 (4)瞭解直接、直間接及間接製版。 (5)瞭解底片之種類、藥膜面、厚度、濃度及伸縮率等。 (6)瞭解曝光測試片種類特性、時間設定及製版後判讀。 (7)瞭解底片之圖文、過網線數及網線角度關係。 (8)瞭解分色原理。 (9)瞭解錯網現象及防止要領。 (10)瞭解沖版機具
	(二)測定正確曝光時間	能選擇合適標準曝光測試片 ( Exposure Calculator )，預設適當曝光時間，並測出正確曝光時間。	
	(三)處理製版及晒版	1. 能正確操作直接、直間接、間接等相關製版，並能將底片放置正確位置、防止錯網及鋸齒，作套色定位晒版。 2. 能檢測晒版機燈源穩定性，反射燈罩及平行光等設置功能。 3. 能安置晒版製程相關設施，使晒版在適當溫濕度、安全燈及清潔環境下操作製	

		版。	結構使用控制原理。
	(四)管理及選用沖版機具	1. 能正確管理沖版機具。 2. 能正確選用沖版模式及機具。	(11) 瞭解版膜再生藥劑種類性質及使用方法。 (12) 瞭解印版印刷適性需求。
	(五)顯影	能正確執行晒版後顯影並控制烘版溫度。	(13) 瞭解補版膠。 (14) 瞭解補框邊膠。
	(六)再生印版	能依印版性質選用剝膜劑及工具，執行正確印版再生作業。	(15) 瞭解裱框膠帶。 (16) 瞭解製版種類及製版後處理。
	(七)熟悉製版後處理	1. 能檢測版膜印紋清晰度及版膜缺失並執行改善補救措施。 2. 能處理製版後乳劑及用具之回收與整理。	(17) 瞭解堅膜液之成分與特性。 (18) 瞭解各種數位製版機原理及特性。
六、印前準備	(一)擬定管理印刷流程	能依印刷企畫，擬定生產物料、印刷製程及品質需求。	(1) 瞭解原稿、印版、印墨、被印物、印刷機等印刷五大要素。
	(二)檢視機具設備	能選用印刷製程所需機具並檢測系統正常運作。	(2) 瞭解被印物及印刷適性需求。 (3) 瞭解被印物印前處理理論及設備。
	(三)檢視及校對印版	能檢測印紋精密度、清晰度及版膜品質，並加以修補。	(4) 瞭解版膜及印墨溶劑特性。 (5) 瞭解印刷相關用具材質功能。
	(四)裝版及調整	1. 能辨識多色版別及套印先後順序。 2. 能督導與執行正確裝版及調整。	(6) 瞭解色彩學原理。 (7) 瞭解分色原理。 (8) 瞭解錯網現象及防止要領。
	(五)調整印刷適性	1. 能依印版及被印物屬性選擇半自動或自動印刷機，並正確調整印刷適性。 2. 能依圖文確認印	(9) 瞭解印刷機種類及機械原理。 (10) 瞭解定位模具有與定位規之材質及製作。 (11) 瞭解印刷工廠

		刷方位，正確裝版及刮印行程調整。	布置及管理。
	(六)定位	能依印刷適性設計及選用合適模具或定位規。	
	(七)配置管理場地	能依場地環境，規劃人員動線、印刷機械用具、材料及相關物品配置管理。	
七、印墨及被印物適性管理	(一)管理印墨	能正確檢測印墨特性並分類管理。	(1)瞭解印墨種類及印刷適性管理。 (2)瞭解色彩學原理。 (3)瞭解印墨調色及管理。 (4)瞭解溶劑種類及印刷作業管理。 (5)瞭解各式色彩檢測儀器及電腦配色系統。 (6)瞭解被印物印前處理作業管理。 (7)瞭解印墨與被印材之附著度、耐光、耐候性等檢測及要求標準。
	(二)檢測調墨及調色	1. 能正確管控印墨展色劑、助劑、溶劑及黏度，以調配印墨之印刷適性。 2. 能使用電腦配色系統從事印墨調色及管理。 3. 能正確使用色彩檢測儀器，並管控印墨色彩。	
	(三)檢測被印物適性	1. 能正確檢測被印物材質及印墨適性，作印前作業處理。 2. 能檢測印墨與被印物材質之附著度、耐光及耐候性等要求。	
八、印刷及乾燥	(一)使用各式網版印刷機	能操作各式網版印刷機，完成多色精密套印作業。	(1)瞭解網版印刷相關知識及理論。 (2)瞭解各式網版印刷機特性及功能。 (3)瞭解印刷材料學。 (4)瞭解印刷品質管理、ISO 及 CNS
	(二)印刷各種材質	1. 能依訂單需求，正確選用各種被印物、印墨及印刷方式完成印刷作業。 2. 能調控印墨適	

		<p>性、色調、印紋墨厚及色差。</p> <p>3. 能督導運用檢測儀器及導表，執行印刷品質控制。</p> <p>4. 能整合設計、製版及印刷並執行色彩管理。</p>	<p>相關品管標準。</p> <p>(5)瞭解色彩管理系統。</p> <p>(6)瞭解印刷品質檢測儀器。</p> <p>(7)瞭解乾燥方式及相關設備。</p> <p>(8)瞭解數位印刷原理及應用。</p>
	(三)執行被印物乾燥	能依被印材料與印刷條件整合印墨、印刷機及乾燥設備並規劃執行乾操作業。	
九、故障排除	(一)排除印版故障	能排除印版不良及裝版不當所引起之故障。	(1)瞭解製版及印刷相關理論。 (2)瞭解製版及印刷相關機械原理。 (3)瞭解基本電機原理。
	(二)排除檢測用具故障	能處理製版及印刷檢測儀器故障之維修或送修校正。	
	(三)排除製版及印刷機械故障	<p>1. 能檢視製版及印刷設備(含外加設備)故障原因，加以修護或報請檢修。</p> <p>2. 能檢測製版及印刷設備電路故障原因，加以修護或報請檢修。</p>	
	(四)排除定位模具故障	<p>1. 能檢視印刷定位規或定位模具產生之故障原因，加以修護或報請檢修。</p> <p>2. 能視被印物缺失狀況排除故障。</p>	
十、印刷後處理	(一)處理印刷機材	能督導與執行印後卸版、清洗印版及刮刀，並移除定位模具及機台調回標準位置。	(1)瞭解網版印刷相關知識及技術理論。 (2)瞭解機械保養要領。

	(二)整理印墨	能督導及執行印墨溶劑分類，並保存管理紀錄。	(3)瞭解印後加工種類。 (4)瞭解工廠管理。
	(三)整理印刷品	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能正確填寫工作單及原稿樣本歸檔。</li> <li>2. 能管控篩選印刷不良品，並完成加工前處理。</li> </ol>	
	(四)管理印刷環境	能督導與整理印刷設備用具及環境整潔。	